UCHWAŁA NR XXI.124.2012

**RADY GMINY JELENIEWO**

**z dnia 21 grudnia 2012 r.**

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

 Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 oraz 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591, z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 214,poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203,z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48,poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458, z 2009 r. Nr 52,poz. 420, Nr 157, poz. 1441, z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146, Nr 106 poz. 675, z 2011 r. Nr 21 poz. 113, Nr 117poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012 r. poz. 567) oraz art.6n Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2012 r.,poz.391) i art. 12 w zw. z art. 10 ustawy z dnia 10 lipca 2011 r o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 152, poz. 897) uchwala, co następuje:

**§ 1**

1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

1. Pierwszą deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Gminy Jeleniewo w terminie 31 marca 2013 roku.
2. W przypadku zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację uwzględniającą zmiany w terminie 14 dni od daty wystąpienia zmiany.
3. W przypadku zmiany wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi związanej w szczególności ze zmianą ilości odpadów komunalnych odebranych od właścicieli nieruchomości w roku ubiegłym lub zmianę rzeczywistych kosztów poniesionych przez gminę w roku ubiegłym za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację uwzględniającą zmiany w terminie 14 dni od daty tej zmiany.

**§ 3**

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jeleniewo.

**§ 4**

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym

Województwa Podlaskiego nie wcześniej jednak niż od dnia 1 lipca 2013 r.

PRZEWODNICZĄCY RADY

Bogusław Brzostowski

 Załącznik

 do Uchwały Nr XXI.124.2012

 Rady Gminy Jeleniewo

 z dnia 21 grudnia 2012 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 3 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2012 r., poz. 391 i 951 ). |  |
| Składający: | Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, częściowo zamieszkałych, położonych na terenie Gminy Jeleniewo |  |
| Miejsce składania  | Urząd Gminy Jeleniewo, ul. Słoneczna 3, 16-404 Jeleniewo |  |
| A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI |  |
| 1. Nazwa i adres organu, do którego jest składana deklaracja.**WÓJT GMINY JELENIEWO, ul. Słoneczna 3, 16-404 Jeleniewo** |  |
| B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI. |  |
| 2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat). □ PIERWSZA DEKLARACJA □ AKTUALIZACJA DEKLARACJI |  |
| C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ. |  |
| 3. Rodzaj władającego nieruchomością (zaznaczyć właściwy kwadrat).□ WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ □ WSPÓŁWŁAŚCICIEL, WSPÓŁUŻYTKOWNIK, WSPÓŁPOSIADACZ□ ZARZĄDCA  |  |
| 4. Rodzaj składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat).□ OSOBA FIZYCZNA □ OSOBA PRAWNA□ JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ□ SPÓŁKA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ  |  |
| 5. Imię i nazwisko składającego deklarację/Pełna nazwa składającego deklarację¹) …........................................................................................................................................................................................................... …........................................................................................................................................................................................................... |  |
| 6. Numer PESEL …........................................... | 7. Identyfikator REGON²) …............................................................ |  |  |
| D. ADRES SIEDZIBY/ ADRES ZAMIESZKANIA. |  |  |
| **8. Kraj** …............................................................ | **9. Województwo** …............................................................ | **10. Powiat** …............................................................ |  |  |
| **11. Gmina** …............................................................ | **12.Ulica** …............................................................ | **13. Numer domu**…........................... | **14. Numer lokalu**…........................... |  |  |
| **15. Miejscowość** …............................................................ | **16. Kod pocztowy** …............................................................ | **17. Poczta** …............................................................ |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE. |  |  |  |
| **18. Kraj** …............................................................ | **19. Województwo** …............................................................ | **20. Powiat** …............................................................ |  |  |  |
| **21. Gmina** …............................................................ | **22.Ulica** …............................................................ | **23. Numer domu**…........................... | **24. Numer lokalu**…........................... |  |  |  |
| **25. Miejscowość** …............................................................ | **26. Kod pocztowy** …............................................................ | **27. Poczta** …............................................................ |  |  |  |
| **28. Rodzaj nieruchomości.**□ ZAMIESZKAŁA NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ H** DEKLARACJI□ CZĘŚCIOWO ZAMIESZKALA³) NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ I** DEKLARACJI□ NIEZAMIESZKAŁA4) NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ J** DEKLARACJI  |  |  |  |
| F. INFORMACJE O NIERUCHOMOŚCI OPISANEJ W CZĘŚCI E. |  |  |  |
| **29. Informacje o nieruchomości i liczbie mieszkańców.** LICZBA OSÓB ZAMIESZKAŁYCH …................................................................................... osób WYPOSAŻENIE W KOMPOSTOWNIK5) □ NIE □ TAK …....................... m²  |  |  |  |
| G. OŚWIADCZENIE WŁADAJĄCEGO NIERUCHOMOŚCIĄ. |  |  |  |
| **30. Informacja o gromadzeniu odpadów na terenie nieruchomości.** Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji odpady komunalne będą gromadzone w sposób selektywny.6) □ TAK □ NIE  |  |  |  |
| H. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. |  |  |  |
| **31. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy.**  |  |  |  |
| Stawka opłaty za gospodarstwo domowe,w przypadku, gdy odpady są zbierane: | SELEKTYWNIE…...................................... zł/mc | NIESELEKTYWNIE…...................................... zł/mc |  |  |  |
| Liczba osób zamieszkałych(z pozycji 29) | …............................................. osób |  |  |  |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY7)** | …..................................... zł/mc | …..................................... zł/mc |  |  |  |
| I. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. |
| **32. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której częściowo zamieszkują mieszkańcy a częściowo nie zamieszkują mieszkańcy:** |
| Stawka opłaty za gospodarstwo domowe,w przypadku, gdy odpady są zbierane: | SELEKTYWNIE…...................................... zł/mc | NIESELEKTYWNIE…...................................... zł/mc |
| Liczba osób zamieszkałych(z pozycji 29) | …............................................. osób |
| Liczba pojemników na odpady na terenie nieruchomości | Stawka opłaty za pojemnik z odpadami gromadzonymi | Częstotliwość odbioru odpadów | Opłata za pojemnik  |
| SELEKTYWNIE | NIESELEKTYWNIE |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …........................zł | …............................zł | ….................................. | …........................................... zł/mc |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY 8)**(stawka opłaty za gospodarstwo domowe + liczba pojemników x stawka opłaty za pojemnik x częstotliwość odbioru odpadów) | …............................................................................ zł/mc |
| J. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. |
| **33. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy.** |
| Liczba pojemników na odpady na terenie nieruchomości | Stawka opłaty za pojemnik z odpadami gromadzonymi | Częstotliwość odbioru odpadów | Opłata za pojemnik  |
| SELEKTYWNIE | NIESELEKTYWNIE |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
|  | …........ | szt.  | …...............................zł | …...............................zł | …..................................... | …........................... zł/mc |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY 9)**(liczba pojemników x stawka opłaty za pojemnik x częstotliwość odbioru odpadów) | …............................................................................ zł/mc |
| K. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ. |
|  Zgodnie z art. 23 ust. 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 roku o ochronie danych osobowych (t.j. Z 2002 r., Nr 101, poz. 926 z późn. zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Urząd Gminy Jeleniewo danych dotyczących mojej osoby w celu przeprowadzenia postępowania administracyjnego. …...................................................... …................................................................... (miejscowość, data) (czytelny podpis składającego deklarację) |
| L. ADNOTACJE ORGANU. |
| **34.Uwagi organu przyjmującego deklarację.** |
| **35. Data i podpis przyjmującego deklarację.**  |

**POUCZENIE**

**1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. Z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).**

**2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jeleniewo o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.**

**3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jeleniewo w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.**

**4. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w pkt 2 i 3, lub w razie uzasadnionych wątpliwości, co do złożonych w deklaracji informacji, Wójt Gminy Jeleniewo określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki (w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze).**

**5. W przypadku posiadania przez właściciela więcej niż jednej nieruchomości, należy złożyć odrębne deklaracje dla każdej z tych nieruchomości.**

**6. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczoną na podstawie niniejszej deklaracji należy wpłacać do
25 dnia każdego miesiąca, za który opłata dotyczy.**

**7. Wysokość stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz termin, częstotliwość i tryb uiszczania opłat są określone w uchwałach Rady Gminy Jeleniewo, które dostępne są w siedzibie Urzędu Gminy Jeleniewo oraz na stronie internetowej bip@jeleniewo.i-gmina.pl**

**8. Wraz z uchwaleniem przez Radę Gminy Jeleniewo nowej uchwały w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności, właściciel nieruchomości jest zobowiązany do złożenia nowej deklaracji, ustalającej wymiar opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w terminie 14 dni od dnia wejścia w życie takiej uchwały.**

**OBJAŚNIENIA**

**1) Niepotrzebne skreślić.**

**2) Podać w przypadku, gdy został nadany.**

**3) Dotyczy nieruchomości, która w części jest zamieszkała przez mieszkańców oraz w części jest niezamieszkała (np. część nieruchomości jest wykorzystywana do prowadzenia działalności gospodarczej, obiekty użyteczności publicznej, itp.).**

**4) Dotyczy nieruchomości, która jest niezamieszkała przez mieszkańców, ale na jej terenie powstają odpady komunalne.**

**5) W przypadku nieruchomości wyposażonych w kompostownik do kompostowania odpadów biodegradowalnych, należy podać jego pojemność w m³.**

**6) Opis selektywnego zbierania odpadów komunalnych znajduje się w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jeleniewo, dostępnym w siedzibie Urzędu Gminy Jeleniewo oraz na stronie internetowej bip@jeleniewo.i-gmina.pl**

**7) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości zamieszkałej stanowi stawka opłaty uchwalona za gospodarstwo domowe uzależniona od sposobu gromadzenia odpadów (tj. selektywnie/nieselektywnie).**

**8) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości częściowo zamieszkałej składa się z dwóch części. Pierwszą część stanowi stawka opłaty uchwalona za gospodarstwo domowe uzależniona od sposobu gromadzenia odpadów tj. selektywnie/nieselektywnie). Drugą część miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty za dany pojemnik oraz częstotliwości odbioru odpadów z pojemników.**

**9) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości niezamieszkałej wylicza się mnożąc liczę pojemników, stawkę opłaty za dany pojemnik oraz częstotliwość odbioru odpadów z pojemników.**