UCHWAŁA NR XXI.124.2012

**RADY GMINY JELENIEWO**

**z dnia 21 grudnia 2012 r.**

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 oraz 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591, z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 214,poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203,z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48,poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458, z 2009 r. Nr 52,poz. 420, Nr 157, poz. 1441, z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146, Nr 106 poz. 675, z 2011 r. Nr 21 poz. 113, Nr 117poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012 r. poz. 567) oraz art.6n Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2012 r.,poz.391) i art. 12 w zw. z art. 10 ustawy z dnia 10 lipca 2011 r o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 152, poz. 897) uchwala, co następuje:

**§ 1**

1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

1. Pierwszą deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Gminy Jeleniewo w terminie 31 marca 2013 roku.
2. W przypadku zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację uwzględniającą zmiany w terminie 14 dni od daty wystąpienia zmiany.
3. W przypadku zmiany wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi związanej w szczególności ze zmianą ilości odpadów komunalnych odebranych od właścicieli nieruchomości w roku ubiegłym lub zmianę rzeczywistych kosztów poniesionych przez gminę w roku ubiegłym za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację uwzględniającą zmiany w terminie 14 dni od daty tej zmiany.

**§ 3**

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jeleniewo.

**§ 4**

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym

Województwa Podlaskiego nie wcześniej jednak niż od dnia 1 lipca 2013 r.

PRZEWODNICZĄCY RADY

Bogusław Brzostowski

Załącznik

do Uchwały Nr XXI.124.2012

Rady Gminy Jeleniewo

z dnia 21 grudnia 2012 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 3 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2012 r., poz. 391 i 951 ). | | | |  | |
| Składający: | Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, częściowo zamieszkałych, położonych na terenie Gminy Jeleniewo | | | |  | |
| Miejsce składania | Urząd Gminy Jeleniewo, ul. Słoneczna 3, 16-404 Jeleniewo | | | |  | | |
| A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI | | | | |  | |
| 1. Nazwa i adres organu, do którego jest składana deklaracja. **WÓJT GMINY JELENIEWO, ul. Słoneczna 3, 16-404 Jeleniewo** | | | | |  | |
| B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI. | | | | |  | |
| 2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat). □ PIERWSZA DEKLARACJA □ AKTUALIZACJA DEKLARACJI | | | | |  | |
| C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ. | | | | |  | |
| 3. Rodzaj władającego nieruchomością (zaznaczyć właściwy kwadrat). □ WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ  □ WSPÓŁWŁAŚCICIEL, WSPÓŁUŻYTKOWNIK, WSPÓŁPOSIADACZ  □ ZARZĄDCA | | | | |  | |
| 4. Rodzaj składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat). □ OSOBA FIZYCZNA □ OSOBA PRAWNA  □ JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ  □ SPÓŁKA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ | | | | |  | |
| 5. Imię i nazwisko składającego deklarację/Pełna nazwa składającego deklarację¹) …...........................................................................................................................................................................................................  …........................................................................................................................................................................................................... | | | | |  | |
| 6. Numer PESEL …........................................... | | 7. Identyfikator REGON²) …............................................................ | | |  |  |
| D. ADRES SIEDZIBY/ ADRES ZAMIESZKANIA. | | | | |  |  |
| **8. Kraj**  …............................................................ | | **9. Województwo**  …............................................................ | **10. Powiat**  …............................................................ | |  |  |
| **11. Gmina**  …............................................................ | | **12.Ulica**  …............................................................ | **13. Numer domu**  …........................... | **14. Numer lokalu**  …........................... |  |  |
| **15. Miejscowość**  …............................................................ | | **16. Kod pocztowy**  …............................................................ | **17. Poczta**  …............................................................ | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE. | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| **18. Kraj**  …............................................................ | | | | | | | | **19. Województwo**  …............................................................ | | | | | **20. Powiat**  …............................................................ | | | |  | |  |  |
| **21. Gmina**  …............................................................ | | | | | | | | **22.Ulica**  …............................................................ | | | | | **23. Numer domu**  …........................... | | | **24. Numer lokalu**  …........................... |  | |  |  |
| **25. Miejscowość**  …............................................................ | | | | | | | | **26. Kod pocztowy**  …............................................................ | | | | | **27. Poczta**  …............................................................ | | | |  | |  |  |
| **28. Rodzaj nieruchomości.**  □ ZAMIESZKAŁA NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ H** DEKLARACJI  □ CZĘŚCIOWO ZAMIESZKALA³) NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ I** DEKLARACJI  □ NIEZAMIESZKAŁA4) NALEŻY WYPEŁNIĆ **CZĘŚĆ J** DEKLARACJI | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| F. INFORMACJE O NIERUCHOMOŚCI OPISANEJ W CZĘŚCI E. | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| **29. Informacje o nieruchomości i liczbie mieszkańców.**  LICZBA OSÓB ZAMIESZKAŁYCH …................................................................................... osób  WYPOSAŻENIE W KOMPOSTOWNIK5) □ NIE □ TAK …....................... m² | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| G. OŚWIADCZENIE WŁADAJĄCEGO NIERUCHOMOŚCIĄ. | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| **30. Informacja o gromadzeniu odpadów na terenie nieruchomości.**  Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji odpady komunalne będą gromadzone w sposób selektywny.6)  □ TAK □ NIE | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| H. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| **31. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy.** | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |
| Stawka opłaty za gospodarstwo domowe, w przypadku, gdy odpady są zbierane: | | | | | | | SELEKTYWNIE  …...................................... zł/mc | | | | | | NIESELEKTYWNIE  …...................................... zł/mc | | | |  | |  |  |
| Liczba osób zamieszkałych  (z pozycji 29) | | | | | | | | …............................................. osób | | | | | | | | |  | |  |  |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY7)** | | | | | | | …..................................... zł/mc | | | | | | …..................................... zł/mc | | | |  | |  |  |
| I. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **32. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której częściowo zamieszkują mieszkańcy a częściowo nie zamieszkują mieszkańcy:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stawka opłaty za gospodarstwo domowe,  w przypadku, gdy odpady są zbierane: | | | | | | | | | | SELEKTYWNIE  …...................................... zł/mc | | | | | NIESELEKTYWNIE  …...................................... zł/mc | | | |
| Liczba osób zamieszkałych  (z pozycji 29) | | | | | | | | | | …............................................. osób | | | | | | | | |
| Liczba pojemników na odpady na terenie nieruchomości | | | | | | Stawka opłaty za pojemnik z odpadami gromadzonymi | | | | | | Częstotliwość odbioru odpadów | | | Opłata za pojemnik | | | |
| SELEKTYWNIE | | | | NIESELEKTYWNIE | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
|  | | …........ | | szt. | | …........................zł | | | | …............................zł | | ….................................. | | | …........................................... zł/mc | | | |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY 8)**  (stawka opłaty za gospodarstwo domowe + liczba pojemników x stawka opłaty za pojemnik x częstotliwość odbioru odpadów) | | | | | | | | | | …............................................................................ zł/mc | | | | | | | | |
| J. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **33. Wysokość opłaty od właściciela nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Liczba pojemników na odpady na terenie nieruchomości | | | | | | | Stawka opłaty za pojemnik z odpadami gromadzonymi | | | | | | Częstotliwość odbioru odpadów | | | Opłata za pojemnik | | |
| SELEKTYWNIE | | | | NIESELEKTYWNIE | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
|  | | | …........ | | szt. | | …...............................zł | | | | …...............................zł | | …..................................... | | | …........................... zł/mc | | |
| **WYSOKOŚĆ OPŁATY 9)**  (liczba pojemników x stawka opłaty za pojemnik x częstotliwość odbioru odpadów) | | | | | | | | | | | …............................................................................ zł/mc | | | | | | | |
| K. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zgodnie z art. 23 ust. 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 roku o ochronie danych osobowych (t.j. Z 2002 r., Nr 101, poz. 926 z późn. zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Urząd Gminy Jeleniewo danych dotyczących mojej osoby w celu przeprowadzenia postępowania administracyjnego. …...................................................... …...................................................................  (miejscowość, data) (czytelny podpis składającego deklarację) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L. ADNOTACJE ORGANU. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **34.Uwagi organu przyjmującego deklarację.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **35. Data i podpis przyjmującego deklarację.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**POUCZENIE**

**1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. Z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).**

**2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jeleniewo o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.**

**3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jeleniewo w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.**

**4. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w pkt 2 i 3, lub w razie uzasadnionych wątpliwości, co do złożonych w deklaracji informacji, Wójt Gminy Jeleniewo określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki (w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze).**

**5. W przypadku posiadania przez właściciela więcej niż jednej nieruchomości, należy złożyć odrębne deklaracje dla każdej z tych nieruchomości.**

**6. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczoną na podstawie niniejszej deklaracji należy wpłacać do   
25 dnia każdego miesiąca, za który opłata dotyczy.**

**7. Wysokość stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz termin, częstotliwość i tryb uiszczania opłat są określone w uchwałach Rady Gminy Jeleniewo, które dostępne są w siedzibie Urzędu Gminy Jeleniewo oraz na stronie internetowej bip@jeleniewo.i-gmina.pl**

**8. Wraz z uchwaleniem przez Radę Gminy Jeleniewo nowej uchwały w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności, właściciel nieruchomości jest zobowiązany do złożenia nowej deklaracji, ustalającej wymiar opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w terminie 14 dni od dnia wejścia w życie takiej uchwały.**

**OBJAŚNIENIA**

**1) Niepotrzebne skreślić.**

**2) Podać w przypadku, gdy został nadany.**

**3) Dotyczy nieruchomości, która w części jest zamieszkała przez mieszkańców oraz w części jest niezamieszkała (np. część nieruchomości jest wykorzystywana do prowadzenia działalności gospodarczej, obiekty użyteczności publicznej, itp.).**

**4) Dotyczy nieruchomości, która jest niezamieszkała przez mieszkańców, ale na jej terenie powstają odpady komunalne.**

**5) W przypadku nieruchomości wyposażonych w kompostownik do kompostowania odpadów biodegradowalnych, należy podać jego pojemność w m³.**

**6) Opis selektywnego zbierania odpadów komunalnych znajduje się w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jeleniewo, dostępnym w siedzibie Urzędu Gminy Jeleniewo oraz na stronie internetowej bip@jeleniewo.i-gmina.pl**

**7) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości zamieszkałej stanowi stawka opłaty uchwalona za gospodarstwo domowe uzależniona od sposobu gromadzenia odpadów (tj. selektywnie/nieselektywnie).**

**8) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości częściowo zamieszkałej składa się z dwóch części. Pierwszą część stanowi stawka opłaty uchwalona za gospodarstwo domowe uzależniona od sposobu gromadzenia odpadów tj. selektywnie/nieselektywnie). Drugą część miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty za dany pojemnik oraz częstotliwości odbioru odpadów z pojemników.**

**9) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości niezamieszkałej wylicza się mnożąc liczę pojemników, stawkę opłaty za dany pojemnik oraz częstotliwość odbioru odpadów z pojemników.**